

**スラッジバキューマー**⇒取説を読む⇒ポンプ残液約1Lを必ずペール缶へ排出⇒メインバルブは半分開く  
SV-101・SV-R



## メッシュの確認

メッシュは入れたか

エアを接続したか

残液を排出したか

## メッシュの選定

目詰まり勝手

## ステンレスメッシュの選定

⇒ **150メッシュ以上** ⇒

研削 ⇒ **80メッシュ(標準)** ⇒

切削 ⇒ **40メッシュ(標準)** ⇒

目詰まり勝手 ⇒ **SPメッシュ** ⇒

## 液の濾過は

(アタッチメントの使用をオススメ)

粘りのある油・切削液 ⇒ **WSPメッシュ** ⇒

## 脱水は

ノズルをクーラントタンク

から抜きホースの中の液を

ストレーナーに入れ30秒以上空運転

⇒ **30～60秒間空運転** ⇒

ポイント: ゆっくり運転状態にする

吸引ノズルは台車のサヤに納める

## 現場のクーラント液の状況

**超研磨9ミクロン～・水のろ過**

**研磨・アルミ10μ～**

**一般スラッジ・水溶性・油性**

**カーボン・アツサリ系鋳物・中粘度油性**

**1μ前後を回収無人で液ろ過**

**鋳物ヘドロ・粘りあるアルミ・粘度のある油**

脱水されているか確認

脱水が足りない場合はブラシでスラッジをかき回す

産機テクノス株式会社

お問い合わせは03-6441-2133